dal 1961

ALDEGHI

COSTRUZIONE PORTASTAMPI
FORATURA PROFONDA
MECCANICA DI PRECISIONE

Storia di Famiglia

1961 - Viene fondata la Aldeghi Elio srl dal SIG. ALDEGHI ELIO, iniziando l'attività nella stalla della casa paterna ed in seguito nel garage della propria abitazione. All'epoca con l'attività di tornitura si costruivano particolari per riduttori meccanici e gru.

1971 - Costruzione della prima vera unità produttiva a Olginate, costituita da un capannone di mq 600 per il reparto produttivo e la palazzina con uffici e abitazione. Si costruivano impianti per i settori della lamiera, del legno e della carta, revisione di torni plurimandrino e macchine speciali.

1976 - Inizia la sua carriera Daniela Aldeghi nell'ufficio amministrazione.

1978 - Entra in azienda Angelo Aldeghi iniziando il suo tirocinio in officina.

1980 - Costruzione, di fianco all'esistente, della seconda unità produttiva di mq 600 con l'inserimento di nuove macchine utensili alesatrici e fresatrici in CNC.

1988 - Costruzione della terza unità produttiva di mq 600 e dell'ufficio tecnico destinato alla programmazione delle macchine utensili CNC, inoltre costruzione della quarta unità produttiva di mq 300. Con l'ingresso di nuove macchine utensili si sviluppavano le lavorazioni meccaniche conto terzi.

2003 - Inizia la sua esperienza in azienda Andrea Bottoli figlio di Daniela.

2013 - Viene ampliata di mq 400 la quarta unità produttiva, per un totale complessivo di mq 700 coperti. All'interno di questa nuova unità si allestiva un reparto dedicato alla foratura profonda e contemporaneamente si inseriva una nuova macchina alesatrice/foratrice con 8 assi controllati progettata in parte da Angelo Aldeghi. Si predisponeva anche una nuova area per il trattamento ecologico dei trucioli con un impianto innovativo progettato anche questo da Angelo.

2016 - Il reparto foratrici veniva potenziato da una nuova macchina speciale con 9 assi controllati.

2019 - Nella terza unità produttiva si aggiunge di una nuova alesatrice/fresatrice innovativa con 7 assi controllati, ideata da Angelo Aldeghi. A garanzia di un miglior livello di qualità viene messo in funzione il sistema Gom Tritop per la certificazione dimensionale e geometrica dei pezzi prodotti.

Innovazione e tecnologia

Nei nostri reparti si eseguono, secondo precise esigenze di ogni cliente, costruzioni e lavorazioni complete di portastampi e lavorazioni meccaniche di precisione di vari particolari per i più diversificati settori.

Le lavorazioni di precisione: FRESATURA, ALESATURA, RETTIFICA e FORATURA PROFONDA vengono realizzate grazie all'utilizzo di sofisticate macchine utensili a controllo numerico, gestite dall'ufficio tecnico con 5 postazioni Cad-Cam. Alla fine del ciclo produttivo il controllo qualità verifica che il pezzo sia conforme al disegno o al modello 3d grazie anche al sistema Gom Tritop.

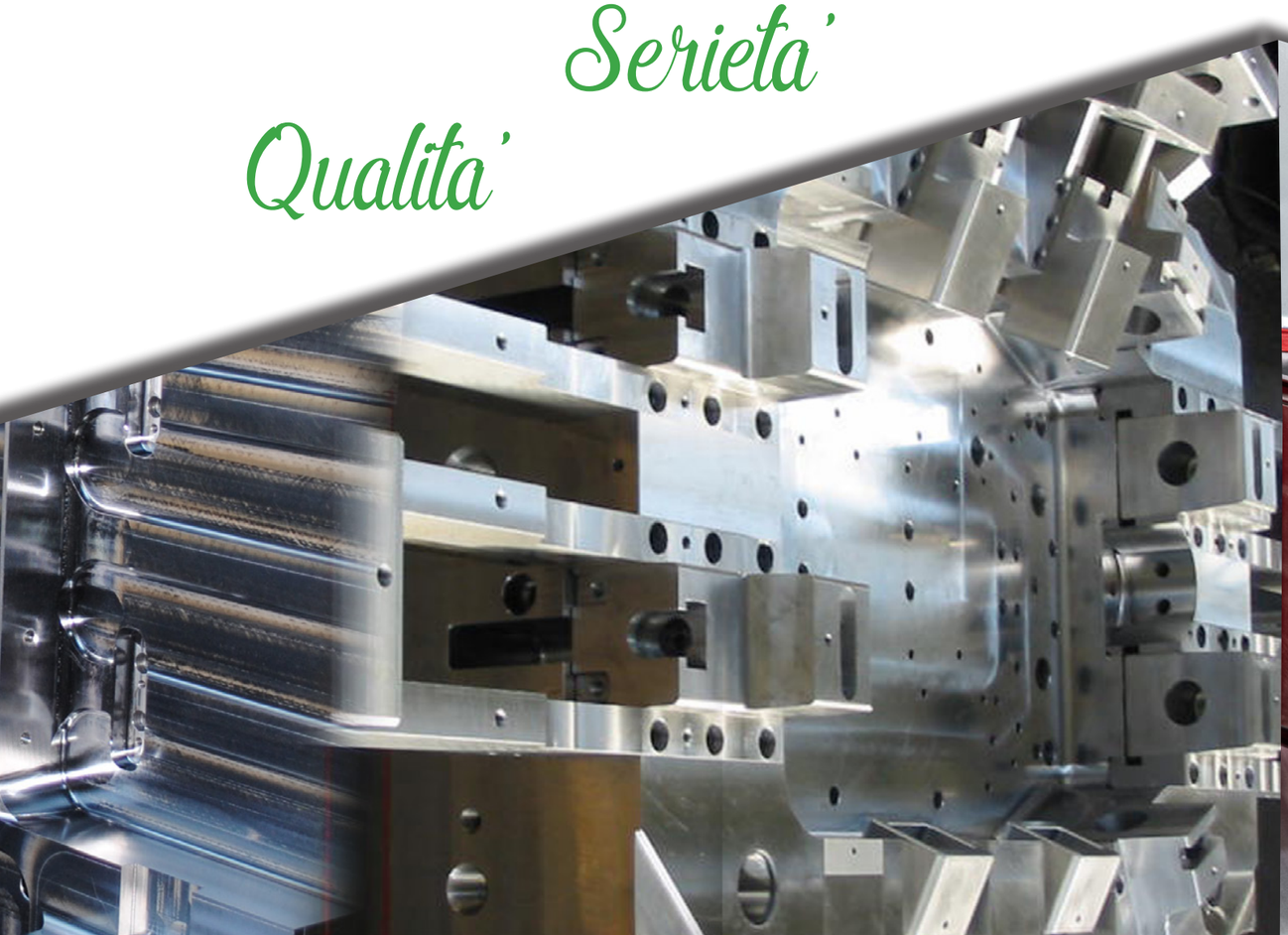
La gestione degli utensili avviene tramite un magazzino centralizzato che dispone di presetting con proiettore di profili ad alta tecnologia.

La nostra azienda si avvale delle più moderne e prestanti macchine utensili in commercio, alcune appositamente modificate o con accessori esclusivi, per poter affrontare anche le richieste dei clienti più esigenti.

Siamo una realtà conosciuta ed apprezzata sia nel territorio nazionale che estero. Tra i nostri più importanti clienti nel settore dell'automotive, Peugeot Psa Automobiles s.a. e Daimler AG.

Serieta'

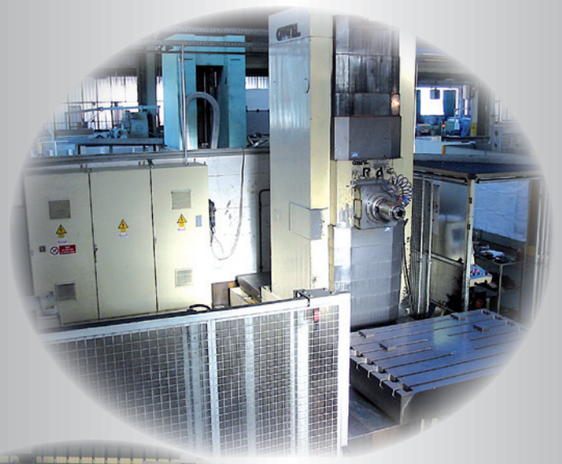
Qualita'



Affidabilita'

Puntualita'

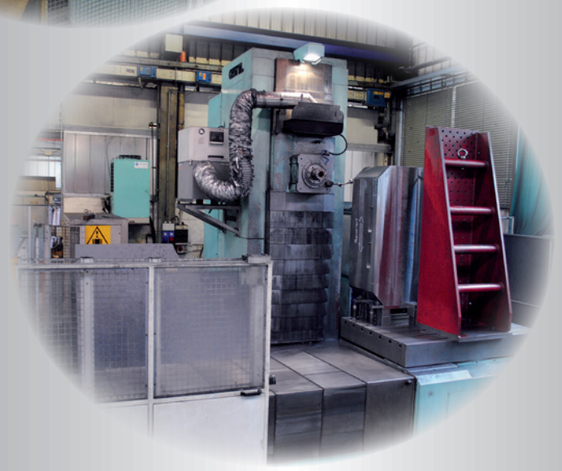
ALESATRICI CNC



CASTEL RED
cnc Selca 4045
5 assi controllati – testa universale
Tavola girevole in continuo
Corse: X mm 3.100
Y mm 1.800
Z mm 1.500
Canotto ø 130 x 600 mm
Portata tavola 15 tonnellate

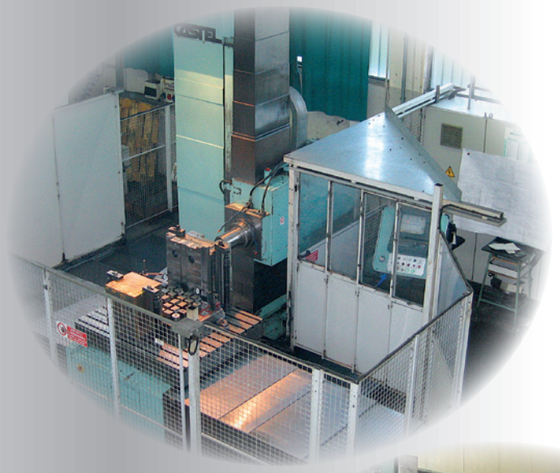
CASTEL RED
cnc Selca 4045
5 assi controllati – testa universale
Tavola girevole in continuo
Corse: X mm 3.100
Y mm 2.000
Z mm 1.500
Canotto ø 130 x 800 mm
Portata tavola 16 tonnellate

CASTEL RED
cnc Selca 4045
5 assi controllati – testa universale
Tavola girevole in continuo
Corse: X mm 3.100
Y mm 2.000
Z mm 1.500
Canotto ø 130 x 800 mm
Portata tavola 16 tonnellate



CASTEL RED
cnc Selca 4040GE
5 assi controllati – testa universale
Tavola girevole in continuo
Corse: X mm 3.100
Y mm 2.000
Z mm 1.500
Canotto ø 130 x 800 mm
Portata tavola 15 tonnellate

CASTEL GREEN
cnc Selca 4045
5 assi controllati – testa universale
Tavola girevole in continuo
Corse: X mm 2.600
Y mm 1.500
Z mm 1.500
Canotto ø 100 x 600 mm
Portata tavola 5 tonnellate



dal 1961
ALDEGHI

CASTEL GREEN RED
cnc Selca 4040D
5 assi controllati – testa universale
Tavola girevole in continuo
Corse: X mm 3.100
Y mm 2.000
Z mm 1.500
Canotto ø 110 x 600 mm
Portata tavola 15 tonnellate

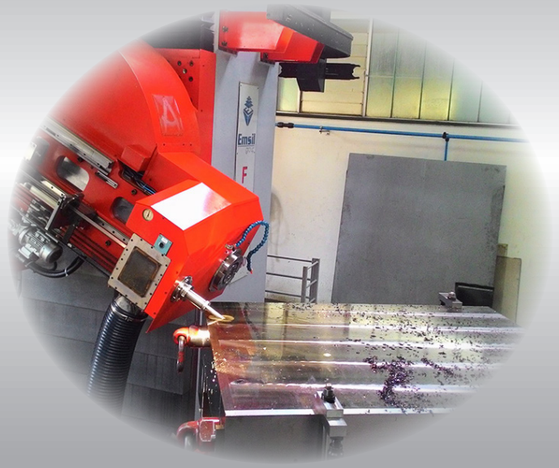
CASTEL GREEN RED
cnc Selca 4045
5 assi controllati – testa universale
Tavola girevole in continuo
Corse: X mm 3.100
Y mm 1.450
Z mm 1.200
Canotto ø 100 x 600 mm
Portata tavola 12 tonnellate

CASTEL GREEN
cnc Selca 4045
5 assi controllati – testa universale
Tavola girevole in continuo
Corse: X mm 2.600
Y mm 1.500
Z mm 1.500
Canotto ø 100 x 600 mm
Portata tavola 5 tonnellate

MACCHINE UTENSILI INNOVATIVE

EMSIL HBM 110
5 ASSI CON ELETTROMANDRINO
a 24.000 giri/min
cnc Heidenhain iTNC 530
7 assi controllati
Corse: X mm 6000
Y mm 2300
Z mm 800
Canotto ø 110 corsa mm 600
Portata tavola 20 Ton
corsa trasversale mm 500
Rotazione angolare
sul mandrino di fresatura ± 30

EMSIL NARWHAL 1500
ALESATRICE - FORATRICE
cnc Heidenhain iTNC 530
8 assi controllati
Campo di foratura da ø6 a ø40
Corse: X mm 2.500 - Y mm 2.000 -
Z mm 1.000 - U mm 400
Canotto ø 130x700 mm
Portata tavola 16 tonnellate
Profondità foratura mm 1500
Rotazione angolare sui mandrini
Fresatura e foratura ± 35°
Tavola girevole in continuo



EMSIL FFMM1600
ALESATRICE - FORATRICE
cnc Heidenhain iTNC 530
7 assi controllati
Campo di foratura da ø 8 a ø 40
Corse: X mm 3.500 - Y mm 2.500
Z mm 1.500
Canotto ø 130 corsa mm 700
Profondità foratura mm 2.000
Portata tavola 20 tonnellate
Rotazione angolare sui mandrini
Foratura e fresatura ± 35°

FORATRICI CNC

IMSA cnc Selca 3040
5 assi controllati
Campo di foratura da ø 6 a ø 25
Tavola girevole visualizzata
Corse: X mm 1.100 - Y mm 700
Z mm 280
Profondità foratura mm 800
Portata tavola 4 tonnellate

CERUTI cnc Selca 3045
5 assi controllati
Campo di foratura da ø 6 a ø 30
Tavola girevole visualizzata
Corse: X mm 2200 - Y mm 1000
Z mm 700
Profondità foratura mm 1400
Portata tavola 14 tonnellate

RETTIFICHE TANGENZIALI

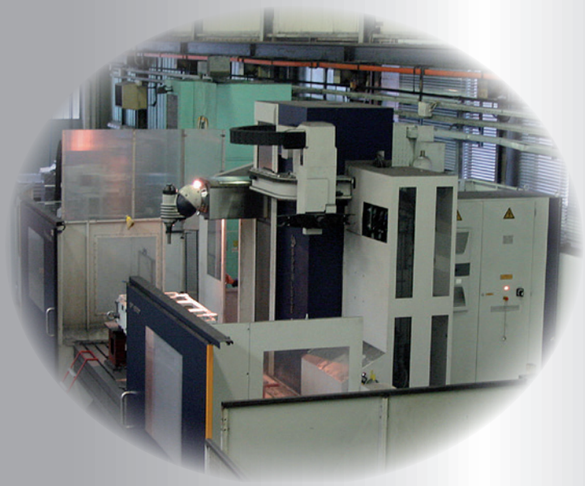
DELTA Synthesis
Diatronic cnc NUM
Corse: X mm 1.100
Y mm 600
Z mm 350
Portata tavola kg 1.000

DELTA Maxy cnc
3 assi controllati
Corse: X mm 2.000
Y mm 1.000
Z mm 700
Portata tavola 3 tonnellate

FRESATRICI CNC

MECOF MECMILL
cnc Selca 4060
Montante mobile
Cinque assi controllati
Testa universale automatica
(360.000 posizioni)
Corse: X mm 7.000
Y mm 2.200
Z mm 1.300
Portata tavola 16 + 16 tonnellate

SACHMANN T31 4HS
cnc Selca 4045D
Cinque assi controllati
Testa universale automatica
Corse: X mm 3.000
Y mm 1.500
Z mm 1.300
Portata tavola 8 tonnellate



SORA SP 6000
cnc Selca 4045
Montante mobile
Cinque assi controllati
Testa universale automatica
Corse: X mm 4.500
Y mm 2.000
Z mm 1.200
Portata tavola 16 tonnellate

FPT Lem 93L
cnc Selca 4045
Banco fisso
Tre assi controllati
Testa universale
Corse: X mm 3.000
Y mm 2.000
Z mm 1.200
Portata tavola 15 tonnellate

FPT Lem 93L
cnc Selca 4045
Banco fisso
Tre assi controllati
Testa universale
Corse: X mm 2.500
Corse: Y mm 2.000
Corse: Z mm 1.200
Portata tavola 15 tonnellate

SORALUCE TS1
cnc Selca 3045
Banco fisso
Tre assi controllati – Testa universale
Corse: X mm 1.500
Y mm 1.000
Z mm 1.000
Portata tavola 5 tonnellate

Programmazione Cad/Cam

La Aldeghi si avvale di un ufficio tecnico, composto da 5 postazioni cad-cam in costante aggiornamento, in grado di sviluppare e portare alla realizzazione le idee proposte dai Clienti, previa analisi della fattibilità.

Nella fase di programmazione per la costruzione di portastampi, siamo in grado di collaborare a 360° con il Cliente per riuscire a realizzare un prodotto su misura, garantendo sempre la massima qualità.

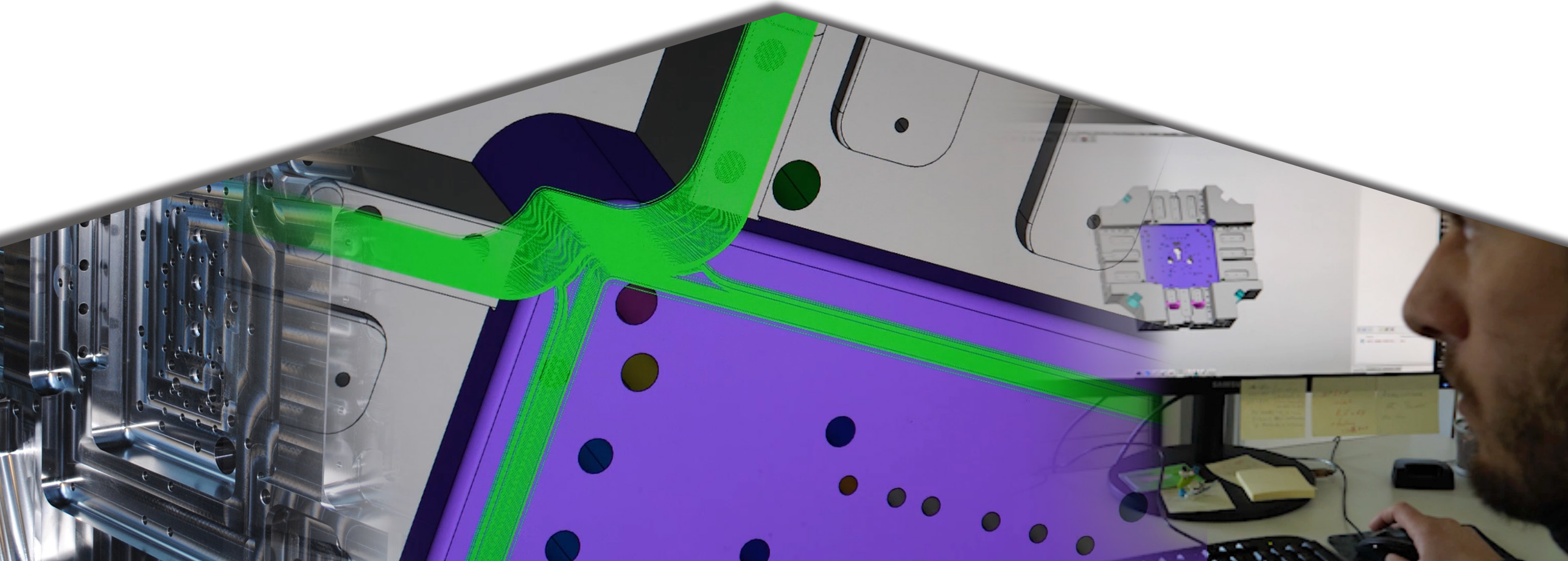
Ogni postazione si avvale di software quali Open Mind e Rtm per quanto riguarda il Cad Cam, PTC Creo Elements e Solid Edge per quanto riguarda la modellazione 2d e 3d.
Questi software ci hanno permesso di affinare tutte le nostre strategie di programmazione e di lavorazione.

I percorsi utensile sono ottimizzati e le nostre finiture sono realizzate a regola d'arte.

Tramite la simulazione, si verificano eventuali collisioni in fase di programmazione, trasmettendo all'operatore tutte le informazioni corrette, necessarie per le lavorazioni.

Possiamo lavorare i pezzi disponendo soltanto del modello 3d e relative specifiche del Cliente riguardanti le tolleranze, senza il bisogno dei disegni. Ogni macchina utensile dialoga direttamente con l'ufficio tecnico tramite una rete interna dedicata.

Importiamo senza problematiche praticamente tutti i formati.



Qualità

La Vostra soddisfazione è il nostro obiettivo primario!

La Aldeghi fin dal 1961 ha fatto della Qualità, Serietà, Affidabilità e Puntualità, i suoi maggiori punti di forza.
Siamo specializzati nella fabbricazione di portastampi, nella foratura profonda e nella meccanica di precisione. Realizziamo stampi ed attrezzature per tutti i settori.

Il know-how acquisito negli anni ha permesso alla Aldeghi fin dal 2000 di conseguire la certificazione ISO 9001. Tutti i processi interni vengono scrupolosamente monitorati ricercando tutti i possibili fattori di miglioramento.

Ogni singola fase è gestita dal sistema informativo Factory che ci permette, per quanto riguarda la produzione, di verificare le lavorazioni in tempo reale.

La pianificazione della produzione è costantemente aggiornata, questo ci permette di essere molto affidabili nel rispetto delle date di consegna richieste dai Clienti.

Già durante le fasi di lavorazione il nostro controllo qualità verifica i risultati ottenuti. Alla fine del ciclo di lavoro vengono effettuati sui prodotti lavorati i controlli visivi e dimensionali con la possibilità di avere un certificato dimensionale e geometrico tramite il sistema fotogrammetrico di misura Gom Tritop.

Siamo certi di fornirVi prodotti che adempiano pienamente le Vostre aspettative nei tempi richiesti.

Azienda Green

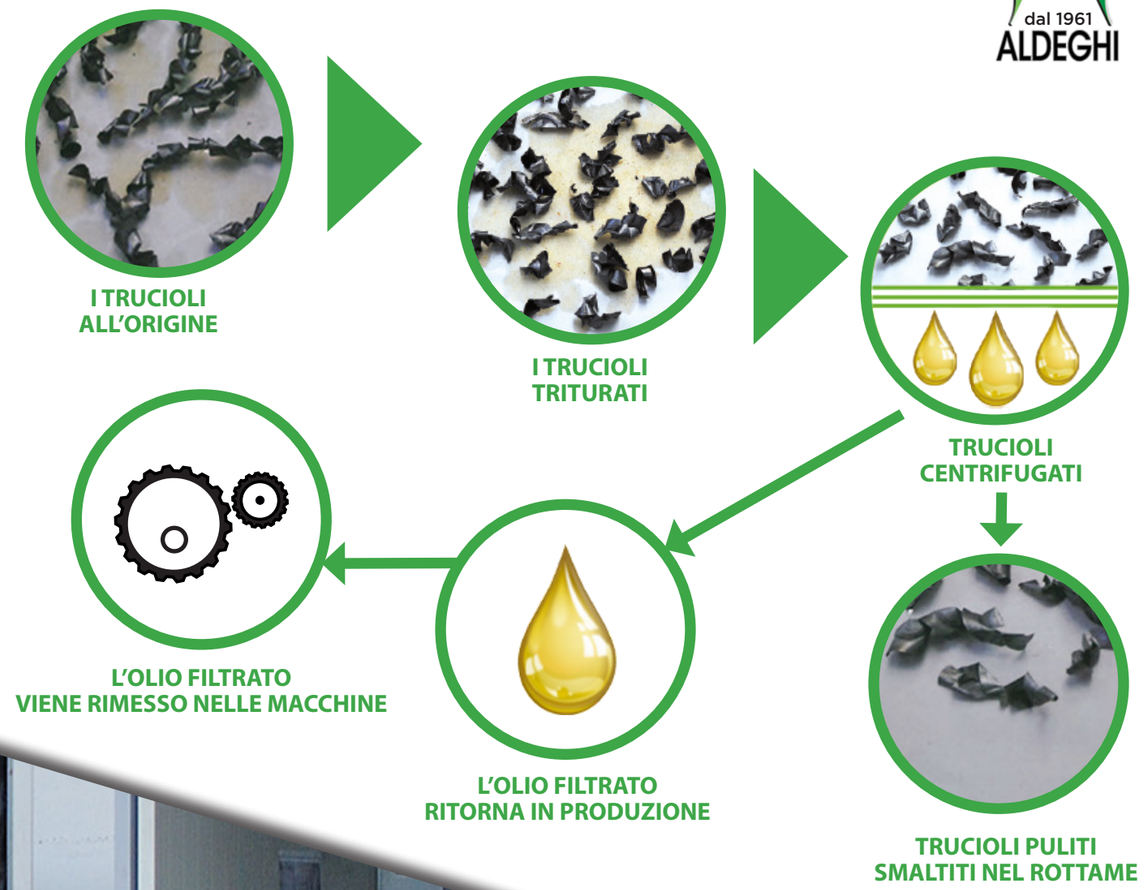
La nostra azienda ormai da molti anni sposa il concetto di azienda Green!
Il RISPETTO dell'AMBIENTE rappresenta per noi un valore fondamentale, sia come elemento irrinunciabile della qualità della nostra vita sia come dovere nei confronti delle generazioni future.

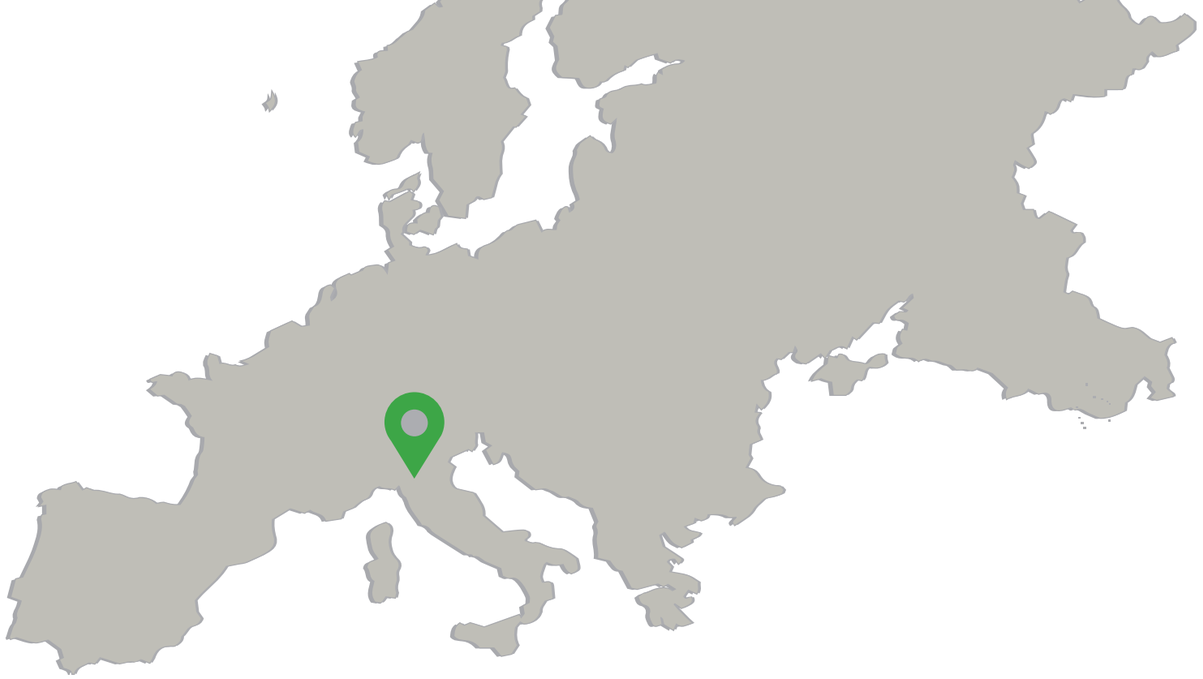
Questa attenzione si traduce in un impegno costante per il miglioramento dell'impatto ambientale delle nostre attività produttive, in termini di riduzione dei consumi di materie prime (riciclando l'olio di produzione) e smaltimento dei rifiuti (da rifiuti speciali a rottami).

Il nostro impianto per il recupero dell'olio è stato una sfida importante ma anche il risultato concreto del nostro impegno per uno sviluppo responsabile verso l'ambiente, attraverso un sistema di gestione che consente di adottare una politica ambientale senza limitare gli obiettivi produttivi della nostra azienda.

Riciclare si può! L'Aldeghi si tinge di verde

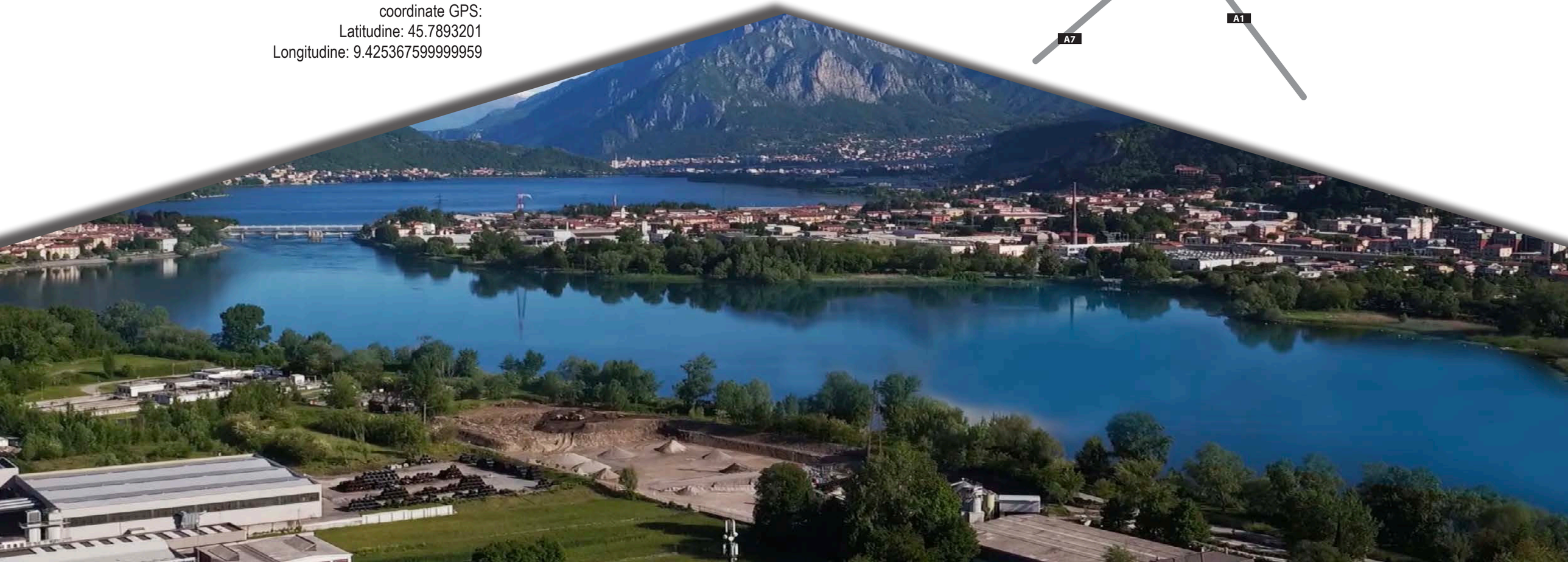
dal 1961 ALDEGHI

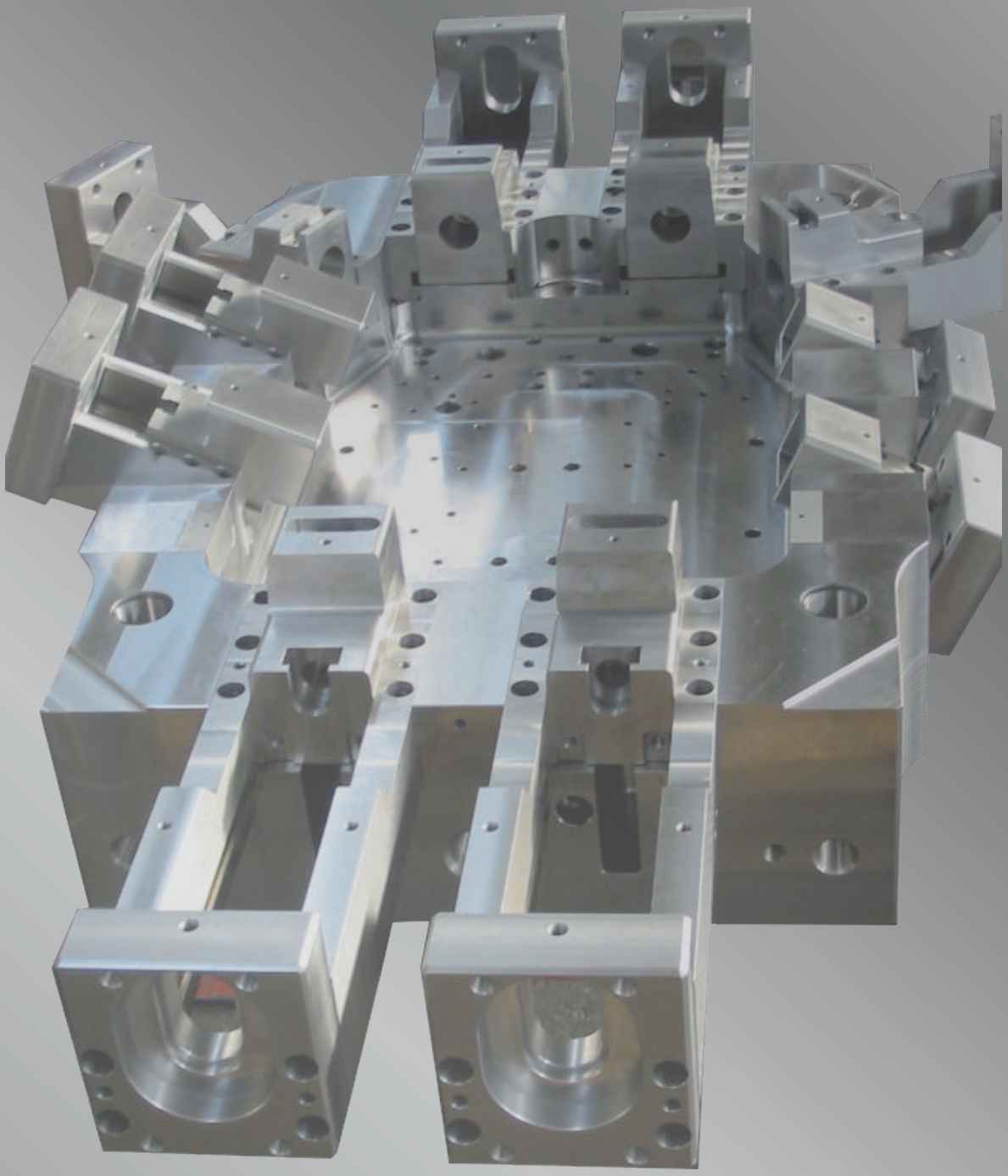




Come Raggiungerci
Milano Linate - Olginate = 46 km
Milano Malpensa - Olginate = 80 km
Bergamo Orio al Serio - Olginate = 33,5 km
Como - Olginate = 36 km

coordinate GPS:
Latitudine: 45.7893201
Longitudine: 9.425367599999959





dal 1961
ALDEGHI

COSTRUZIONE PORTASTAMPI
FORATURA PROFONDA
MECCANICA DI PRECISIONE

Aldeghi Elio s.r.l.

Via I° Maggio, 4 – 23854 Olginate (LC)
Tel: +39 0341 604368 - aldeghielio@pec.it
e-mail: info@aldeghielio.it - www.aldeghielio.it